

Dichtungsmaterialien für jeden Bedarf

>>> Mit einem umfassenden Sortiment an Dichtungsmaterialien und Systemen zählt die Kubo Tech AG seit Jahrzehnten zu den fokussierten Anbietern von Dichtungen. Neben Standardprodukten werden immer mehr hochwertige Lösungen für die Pharmazie, für Biowissenschaften und die Lebensmittelverarbeitung umgesetzt.

Wä. Bei den meisten Geräte- und Anlagebauern zählt die Chemikalien- und Temperaturbeständigkeit zu den wichtigsten Auswahlkriterien für die Auslegung der Dichtungen. In der Pharma- und Lebensmittelbranche werden weitere Anforderungen gestellt: Die Dichtungsmaterialien, welche bei Pumpen, Ventilen, Kupplungen, Rohrleitungen, Reaktoren und Behältern eingesetzt werden, müssen gegen zahlreiche Prozessmedien, gegen aggressive Reinigungsmittel und in Sterilisationsprozessen beständig sein.

Auch dürfen sich während der Verarbeitung keine Bestandteile aus den Dichtungswerkstoffen extrahieren oder Pro-

zessmedien in die Dichtung hinein diffundieren. Die innerbetrieblichen Normen der Verarbeiter, die Kundenvorschriften und die gesetzlichen Vorgaben setzen immer höhere Anforderungen an die Dichtungen.

Zulassungen vorhanden

Neben dem sehr umfangreichen Sortiment an Dichtungswerkstoffen bietet die Kubo Tech AG spezielle Lösungen an, welche den Anforderungen der amerikanischen Behörde FDA (Food and Drug Administration), dem United States Pharmacopeia-Class VI (USP Class VI), der Food Contact

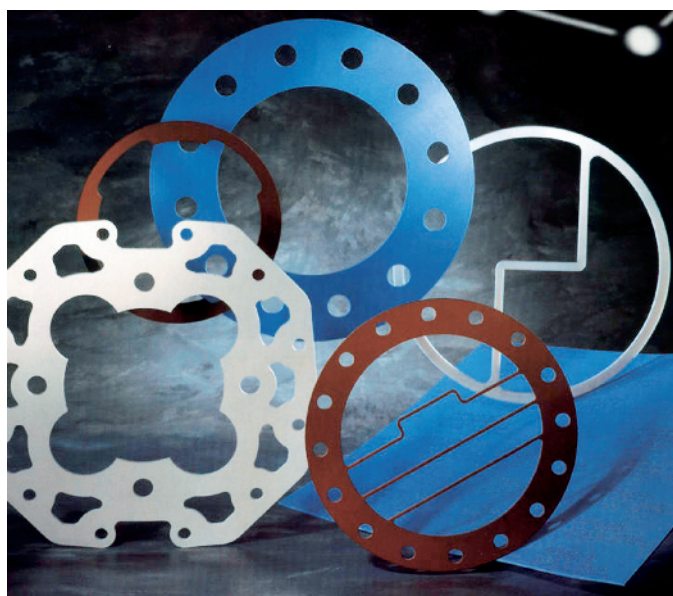
Notification (FCN) und den Spezifikationen von 3-A Sanitary Standards entsprechen.

Beim Einsatz von gasförmigem und flüssigem Sauerstoff wurden Dichtungswerkstoffe getestet und mit der BAM-Zulassung (Bundesamt für Materialprüfung) versehen. Weitere Zulassungen wie TA-Luft und Freigaben für den Kontakt mit Fleisch sind möglich. Auf dieser Basis und mit über 20 Jahren Erfahrung in der Konstruktion und Fertigung von Dichtungen ist das Unternehmen in der Lage, Anwender bei der Wahl des Werkstoffes und der Gestaltung der Dichtung zu unterstützen.

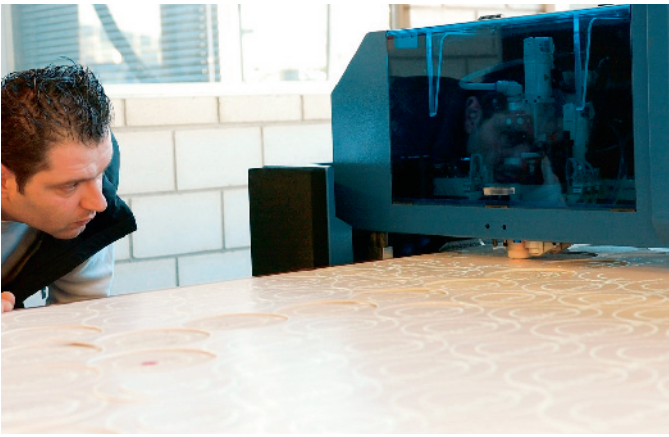
Modifiziertes PTFE-Flachdichtungsmaterial Gylon

Die weltweit erfolgreichen Gylon-Flachdichtungsmaterialien werden exklusiv von Garlock USA unter streng kontrollierten Fertigungsmethoden produziert und in der Schweiz exklusiv von Kubo Tech AG vertrieben. Dieser Werkstoff basiert auf dem Grundwerkstoff PTFE (Polytetrafluorethylen), er wurde mit speziellen Füllstoffen versehen, die den Kaltfluss auf kleinste Werte reduzieren. Dieser hat ausgezeichnete Chemie-, Ozon- und Witterungsbeständigkeit und ist einsetzbar bei hohen Druck-Temperatur-Kombinationen.

Der Temperaturbereich für den Einsatz von Gylon liegt bei -212°C bis $+260^{\circ}\text{C}$, das Material hat dabei eine hervorragende Dimensionsstabilität. Dieser Fluorwerkstoff weist gegenüber anderen Dichtungswerkstoffen eine ausserordentlich hohe Verschleiss- und Abriebfestigkeit auf. Wichtig bei Flanschdichtungen ist ausserdem die



Gylon-Flachdichtungen eignen sich bei hohen Druck-Temperatur-Kombinationen.



Computergesteuerter Zuschnitt der Dichtungen in kürzester Zeit.

gute Druckstandfestigkeit sowie das hohe Rückfeder- und Ausgleichsvermögen.

Computergesteuerter Zuschnitt der Flachdichtungen

Neben Gylon sind bei diesem Unternehmen Dutzende Werkstoffe in verschiedenen Dicken bereit zur Verarbeitung. So werden Materialien wie zum Beispiel Naturkautschuk, Silikon, EPDM, Polyurethan, Kork und faserarmierte Platten sowie Graphitplatten zugeschnitten. Eine computergesteuer-

te Anlage mit oszillierendem Messer und Schneidhülsen ist speziell für den Zuschnitt von Dichtungen konzipiert worden.

Kundenzeichnungen werden entweder direkt in die CAD-Zeichnungssoftware eingelesen oder neu aufgezeichnet. Der Geometrie und Form der Dichtung sind fast keine Grenzen gesetzt. Die Umwandlung der CAD-Zeichnungen in Schnittprogramme erfolgt direkt auf der Schneidmaschine. Auf einem Schneidbett der Grösse 300 x 155 cm können Dichtungen mit bis zu 50 Meter pro Minute geschnitten und maximal 220 Lö-

cher pro Minute eingebracht werden. Diese Werte sind stark von der Materialfestigkeit und Dicke abhängig. So ist zum Beispiel dem Schnittvorgang bei Graphitdichtungen grosse Beachtung zu schenken, da sonst die Dichtung beschädigt wird.

Der grosse Vorteil liegt in der raschen Umsetzung ohne die vorherige Herstellung von Stanzwerkzeugen, die Kosten der Stanzformen entfallen. Besonders bei Einzelfertigung, Kleinserien und Variantenproduktion ist die Schneidmaschine schnell. Bei Expressaufträgen werden beispielsweise die Daten vormittags aufbereitet und am Nachmittag die Dichtung geschnitten und ausgeliefert. Auf dieser Anlage werden auch von Kunden angelieferte Materialien geschnitten. Dabei müssen aber meist die Schnittparameter ermittelt und optimiert werden. Kubo Tech kann schnell und flexibel auf Anforderungen und Wünsche der Kunden eingehen. <<

Information

Kubo Tech AG
Im Langhag 5, 8307 Effretikon
Tel. 052 354 18 18, Fax 052 354 18 88
info@kubo.ch, www.kubo.ch

Bilder: Kubo Tech