

>> Horizontale 5-Achs-Bearbeitung in XL



Mit einem Palettentisch von 1000 x 1000 mm und einer Zuladung von bis zu 2500 kg arbeitet das Fünf-Achsen-Zentrum NMH1000 DCG in der XL-Klasse. Es kann Werkstücke mit bis zu 1500 mm Durchmesser und 1300 mm Höhe fünfachsrig bearbeiten. Dabei halten sich die Aussenmasse in Grenzen. Mit einer

Breite von 3400 mm (ohne Werkzeugmagazin) ist die NMH1000 DCG sehr platzsparend gegenüber vergleichbaren Maschinen dieser Kategorie. Entscheidend sind die inneren Werte: Das horizontale Bearbeitungszentrum basiert auf der Box-in-Box-Bauweise und setzt auf das bewährte DCG-Prinzip (Driven at the Center of Gravity) von Mori Seiki. Dabei wird der Achsantrieb in den jeweiligen Schwerpunkt gelegt, was dazu beiträgt, Schwingungen zu vermeiden. Das kommt einerseits der Präzision zugute, andererseits lassen sich dadurch höhere Geschwindigkeiten fahren. <<

Josef Binkert AG
Grabenstrasse 1, 8304 Wallisellen
Tel. 044 832 55 55, Fax 044 832 55 66
info@josef-binkert-ag.ch, www.josef-binkert-ag.ch



Beschäftigten. In der Schweiz ist er seit 1959 präsent. Als modernstes Servicecenter ist es auf die Lagerung, den Zuschnitt und die Anarbeitung von hochwertigen Stahlprodukten spezialisiert. Das Sortiment umfasst Blankstahl, rostbeständigen Stabstahl und rostbeständige Edelstahlrohre, Edelbaustahl, Werkzeugstahl, Stahlrohre, Profile sowie diverse Stranggussvarianten. Im bestens ausgerüsteten Betrieb werden die Stähle in der hochmodernen Sägezelle oder auf einer der über 30 Hochleistungssägen auf die gewünschte Länge zugeschnitten. Die kundengerechte Bearbeitung umfasst neben dem Zusägen auch das Entgraten, bzw. das Trowalisieren (Gleitschleifen) sowie die Endenbearbeitung. Die «just in time» zugeschnittenen und vorbereiteten Stähle werden mit der firmeneigenen Lastwagenflotte termingerecht an die Kunden in der ganzen Schweiz und im Fürstentum Liechtenstein geliefert – in dringenden Fällen auch ausserhalb des ordentlichen Fuhrplans. Der neu gestaltete Online-Shop bietet die Möglichkeit, rund um die Uhr anfragen bzw. bestellen zu können. Des Weiteren sind ausführliche technische Informationen abrufbar. <<

Schmolz+Bickenbach Stahlcenter AG
Industriestrasse/Bronschhofen, 9501 Wil
Tel. 071 913 63 63, Fax 071 913 63 90
info@schmolz-bickenbach.ch, www.schmolz-bickenbach.ch

>> Werkzeugkosten um 70% reduzieren



Einen neuen, universellen Aus- und Feinbohrkopf präsentiert die Schweizer Swiss Tool Systems AG. Der «Multi Head» ermöglicht Bohrungen mit einem Durchmesser von 3 bis 320 mm mit Bohrstangen und Brücken, die ausserdem noch in der Auskraglänge verschiebbar sind. Vierzehn herkömmliche Standardbohrstangen und dazugehörige Feinbohrköpfe können damit ersetzt werden. Anwender, die häufig wechselnde Serien mit verschiedenen Bohrungsdurchmessern fertigen, sparen Rüstzeiten und reduzieren rund 70% der Werkzeugkosten. Die Stabilität und Genauigkeit

werden durch eine hochpräzise Turbinenverzahnung und hart eloxierte Aluminiumbrücken gewährleistet. Der Feinbohrkopf ist für Drehzahlen bis 16000 U/min geeignet. Eine durchgängige innere Kühlmittelzuführung sichert die Kühlung am Bearbeitungsschnitt. Der Multi-Head ist als Modular- und als Monobloc-Werkzeug erhältlich. <<

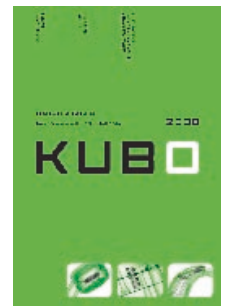
Swiss Tool Systems AG
Wydenstrasse 28, 8575 Bürglen TG
Tel. 071 634 85 20, Fax 071 634 85 29
info@swisstools.org, www.swisstools.org

>> Sägenhaft gut ... und «just in time»

Die Schmolz+Bickenbach Stahlcenter AG in Wil/SG beliefert die Schweizer Maschinenindustrie und deren Zulieferer seit bald 50 Jahren mit Stahl und Guss. Schmolz+Bickenbach mit Konzernsitz in Düsseldorf ist ein global tätiger Stahlkonzern mit rund 11 000

>> Erster Hauptkatalog der Kubo-Gruppe

Erstmals in ihrer Geschichte veröffentlicht die Kubo-Gruppe einen Hauptkatalog über das gesamte Produktsortiment. Er umfasst somit Dichtungen, Federn und Gummiformteile und ersetzt alle bisherigen Einzelkataloge. Die ersten 10 Kapitel enthalten die Produktfamilien im Einzelnen. Zu jeder Produktfamilie gibt es einen technischen Teil mit ausführlichen Informationen sowie die aktuellen Preislisten für Standardprodukte. Die technischen Informationen richten sich an die fachorientierten Leser, die an Hintergrundwissen, Konstruktionshinweisen und Materialinformationen interessiert sind. Im Kapitel 11 ist eine umfassende Sammlung technischer Hintergrundinformationen zu den wichtigsten Elastomerwerkstoffen; dazu kommt eine wohl einzigartige chemische Beständigkeitsliste mit 30 Materialien für über 1500 Medien. Dieser besondere Service unterstreicht die kompromisslose Einstellung zur hohen Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen. Der Hauptkatalog ist in Buchform (Deutsch/Französisch) oder in einzelnen Kapiteln auf www.kubo.ch als PDF erhältlich. Bestellen können Sie alle unsere Standardartikel wie bisher auch über unseren E-Shop unter www.kubo.ch. Die Kubo-Gruppe besteht in der Schweiz aus den beiden Firmen Kubo Tech AG (Dichtungen, Federn) und Kubo Form AG (Gummiformteile). <<



Kubo Tech AG/Kubo Form AG
Im Langhag 5, 8307 Effretikon
Tel. 052 354 18 18, Fax 052 354 18 88
info@kubo.ch, www.kubo.ch